

# Mobil SHC 600 Series

## 美孚SHC 600系列

### 卓越性能齿轮与轴承油

#### 产品简介

美孚SHC 600系列润滑油是性能卓越的齿轮与轴承润滑油，在设备保护、油品寿命及无故障操作等方面表现杰出。本系列产品是以合成的无蜡碳氢基础油调制。以这种高粘度指数的基础油，配合独特的、专利的添加剂配方，使该系列产品能在大大超出矿物油的能力范围之外的高、低温极端使用条件下，显示其杰出的性能。本系列产品即使在负荷极重的齿轮和受高剪切作用力的轴承里，仍能承受机械剪切力的作用，而粘度则几乎没有降低。

美孚SHC 600系列产品的牵引系数低，低牵引系数乃因基础油的分子结构所致。因此负荷区不规则表面如齿轮和滚动的接触轴承的液体摩擦力较低。由于液体摩擦力低，则工作温度也较低，因而提高了齿轮的效率，达到降低动力耗损的结果。这也使零件的寿命延长、设备的设计较经济。美孚SHC 600所采用的基础油与抗氧化添加剂配合极佳，因此抗氧化、抗油泥形成等性质卓越，特别是在高温时。在本系列产品中使用的添加剂组分，也具有优异的抗锈蚀、抗腐蚀功能，极佳的抗磨损、破乳化、控制泡沫及空气释放性，还与多种金属相容。美孚SHC 600系列润滑油也与通常以矿物油润滑的油封，以及设备中采用的其他结构材料相容。

美孚SHC 600系列润滑油所采用的尖端技术，使举世种类繁多的设备使用者，都必选本系列产品。当初被认为解决高温难题的本系列产品，却因为它们广泛的优异性能，如今在许多工业应用被采用。

#### 特性与优点

美孚SHC品牌润滑油因其创新及杰出的性能而受到全世界公认和赏识。含有由本公司的研究科学家领先开发的分子聚合的合成产品，正是本公司承诺继续不断地采纳先进技术，提供杰出的润滑油产品的象征。美孚SHC 600系列产品成功开发的关键因素之一，即是我们的科学家与产品应用专家，与主要的原设备制造商之间紧密联系，确保我们的产品在不断进展的工业设备设计中具有卓越的性能。

我们与设备制造商的协作，帮助我们确证来自本身的实验室的测试结果，显示美孚SHC 600系列润滑油卓越的性能。在与原设备制造商协作中发现的众多可贵效益之一，是用美孚SHC 600系列替换矿物油之后，具有获得显著效率改进的潜能。这些效益在某些因设计而免不了整体效率较低的设备一例如高齿比的蜗轮蜗杆，特别明显。

为了克服润滑油经受高温的问题，我们的产品配方科学家为美孚SHC 600系列产品选用了具有卓越的高温/抗氧化潜能的专利基础油。为了尽量提高基础油的效益、获得卓越的油品寿命、控制沉淀物的形成、温度/氧化稳定性、化学降解性，以及使各项性能彼此平衡，我们的配方专家也选用了特别的添加剂。基础油的无蜡本质也具有优异的低温流动特性，是矿物油产品所不能匹比的，特别适用于偏远的、低环境温度应用。美孚SHC 600系列润滑油具有以下特性与潜在效益：

特性	优点与潜在效益
高温下超卓的抗热及抗氧化性能	扩大设备在高温下作业的能力 油品寿命长，减少换油次数与开支
高粘度指数、无蜡	减少油泥和沉淀；设备可无故障运行，滤油器寿命延长 在高温下仍能保持粘度和油膜厚度
低牵引系数	卓越的低温性能，包括低温起动性能 降低整体摩擦力，增加有滑动接触的传动装置如齿轮传动装置的效率，具有减少动力消耗和降低稳定状态运行温度的潜能



高承载能力 添加剂配方平衡	减少滚动接触轴承中的微滑移现象，有延长滚动零件寿命的潜能 保护设备并延长其寿命，减少意料之外的停工时间，延长保养间隔 在防锈、防蚀、分水性、泡沫控制、空气释放性等方面性能优异， 能确保许多工业设备无故障运行，减少经营成本
------------------	---

## 应用范围

美孚SHC 600系列产品虽与矿物油产品相容，但混用可能削弱其性能。因此，在某一系统改用美孚SHC 600系列产品之前，建议将旧油彻底清除并冲洗干净，以获得最大的性能效益。美孚HSC 600系列产品与下列油封材料相容：碳氟化合物、聚丙烯酸酯、聚氨酯醚、某些硅胶、乙烯/丙烯酸树脂、聚氯乙烯、多硫化物、某些腈橡胶等。如今采用的弹性材料可能有较大的不同，要获得最佳效果，请咨询设备供应商、油封制造商或者当地的美孚代表的意见，以确定其相容性。

美孚SHC 600系列润滑油推荐用于各种含齿轮与轴承的高温或低温运行的设备，运行温度或油温会使传统的润滑油使用寿命缩短及需要提高效能的应用。在更换零件、系统清洗和润滑油更换等保养费高的应用场合，它们特别有效。其特定用途包括：

- 永久密封的齿轮箱，特别是高齿比低效能的蜗轮蜗杆传动装置
- 偏远地区，换油困难的齿轮箱
- 低温应用如滑雪吊车，可避免季节性换油
- 在高温环境下运行的混合机滚动轴承和滚颈轴承
- 塑料压延机
- 严荷操作条件下的离心机，包括船用离心机
- 铁路牵引车
- 美孚SHC 625、627、629及630适用于注油回转螺杆式压缩机，供压缩天然气、矿场收集的天然气、二氧化碳及其他在天然气行业采用的加工气体

## 规格与认可

美孚SHC 600系列符合以下行业规格：	624	625	626	629	630	632	634	636	639
Cone Drive (US)							X		
Boston Gear (US)							X		

## 典型性质

美孚SHC 600系列	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
ISO粘度等级	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
粘度，ASTM D 445										
cSt @ 40°C	32.4	48.0	69.9	99.1	143	216	326	430	664	933
cSt @ 100°C	6.3	7.9	10.9	13.9	18.3	25.2	38.6	48.5	62.8	79.5
粘度指数，ASTM D 2270	148	135	146	143	144	152	169	173	165	164
倾点，°C, ASTM D 97	-54	-48	-48	-42	-45	-39	-39	-42	-42	-15
闪点，°C, ASTM D 92	240	252	236	248	228	235	250	262	236	270
密度，ASTM D 4052, 15°C,	0.85	0.85	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87



美孚SHC 600系列	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639	
kg/l											
外观	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	橙色	
TOST, ASTM D 943, 至2 NN小时数	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	
RBOT, ASTM D 2272, 分钟	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	
锈蚀试验, ASTM D 665, 海水	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	
□□□ASTM D 1401, 54°C时达到 3 ml 乳化层的时间, 分钟 (mins)	10	10	10								
分水性, ASTM D 1401, 82°C时达到 3 ml 乳化层的时间, 分钟 (mins)				15	15	15	25	25	30	40	
铜片腐蚀试验, ASTM D 130, 24小时@121°C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	
泡沫试验, ASTM D 892, 顺序I,II,III, 倾向性/稳定性 , 毫升/毫升( ml/ml )	0/0 20/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 20/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0
FZG齿轮试验, DIN 51534, A/16.6/90, 失效级数	10	11	11	13	13	13+	13+	13+	13+	13+	

## 健康与安全

根据现有资料显示, 在本产品的使用过程中, 不会对人体健康产生不良影响, 但在使用过程中需遵循物料安全资料表 (MSDS) 上所提供的指引。有关物料安全资料表可向当地经销部门或上网获取。除指定的用途外, 本产品不应用于其他用途。如需处理用过的产品, 注意保护环境。

美孚字型、飞马图样及Delvac均为Exxon Mobil公司或其子公司之一的注册商标。

